# PROFILE 1.2E-D-HC

Appareil à air frais (AAF/VRE)

nº de produit : 499512



Avec un registre de fermeture mécanique intégré, l'appareil à air frais PROFILE 1.2E-D-HC vous offre des options pour répondre à votre schéma d'installation souhaité.

Le PROFILE 1.2E-D-HC apporte un flux d'air frais continuel dans la maison tout en évacuant une quantité égale d'air contaminé. Le noyau de récupération d'énergie situé au centre de l'unité transfère à la fois la chaleur et l'humidité de l'air entrant vers l'air sortant qui a été refroidi et séché par le climatiseur du bâtiment.

# **Caractéristiques**

- Système de connection permanente, aucun cordon d'alimentation
- Air chaud distribué et aspiré sur le côté droit
- Conception compacte
- Aucune fuite nécessaire
- Volet d'arrêt mécanique
- Facile à installer au plafond ou au mur avec le support de montage
- Noyau de récupération d'énergie
- Filtres électrostatiques (lavables)
- Terminal à vis détachable pour une connexion facile avec accès
- Opération à vitesses multiples
- Poids léger

## **Optional Controls**

- STS 2.0 (461580)
- EHC 2.5 (415518)
- EHC 2.0 (415520)
- T4 (415519)
- T5 (463915)
- RD-1 (463020)
- **Spécifications** 
  - Diamètre du conduit
  - Tension/phase
  - Puissance
  - Ampérage de fonctionnement
  - Ampérage selon CSA
  - MCA/MOP:

Poids

• Puissance moyenne

Contrôleur multifonction

mable à écran tactile

- Déshumidistat électronique multifonction

- Commande murale program

- Minuterie numérique filaire 20/40/60 minutes
- Minuterie à bouton-poussoir 20/40/60 minutes
- Déshumidistat
- 5 po (125 mm) rond
- 120/1
- 120 W
- -1.0 A
- 1.4 A
- 15 A
- 127 pcm (60 L/s) @ 0.4 po
- d'eau (100Pa)
- 35 lbs (16 kg) incluant le noyau







### **Ventilateurs**

Deux (2) ventilateurs équilibrés par le fabricant avec des pales courbées vers l'arrière. Les moteurs sont équipés de roulements à billes scellés et lubrifiés en permanence pour garantir une longue durée de vie et un fonctionnement sans entretien.

### Noyau de récupération d'énergie

Le noyau de récupération d'énergie est constitué d'une membrane polymère durable transportant la vapeur d'eau et hautement perméable à l'humidité. Le novau de récupération d'énergie est tolérant au gel, lavable à l'eau et résistant aux moisissures et aux bactéries. Dimensions de 12 po x 12 po (305 x 305 mm) avec une profondeur de 8,15 po (207 mm).

### Prévention de gel

Une séquence de dégivrage prédéfinie est activée lorsque la température de l'air extérieur est inférieure ou égale à -10°C (14°F). Pendant la séquence de dégivrage, le ventilateur d'alimentation s'arrête, le clapet d'air extérieur se ferme et le ventilateur d'évacuation passe en haute vitesse pour maximiser l'efficacité de la stratégie de dégivrage. L'unité revient ensuite au fonctionnement normal et poursuit le cycle.

Le noyau, les filtres, les ventilateurs et le panneau électrique sont facilement accessibles. Le noyau se retire facilement en laissant un espace de seulement 8.5 po (216 mm).

# **Connexions des conduits**

Connexion de conduits métalliques ronds de 5 po (125 mm) avec joint caoutchouté.

Cabinet en acier galvanisé de calibre 22 avec une porte en acier prépeint résistant à la corrosion.

Isolé avec 0.75 po (20 mm) de polystyrène expansé haute densité.

Deux (2) filtres à air électrostatiques lavables de type panneau certifiés UL900 de 11,3 po (287 mm) x 8,15 po (207 mm) x 0,125 po (3 mm).

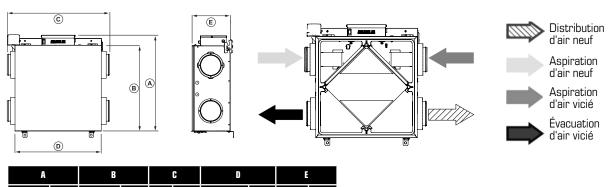
L'unité est généralement suspendue à l'aide du support de plafond fourni avec l'unité. Un kit de chaîne est disponible en option.

# **Garantie limitée**

Moteur 7 ans, composants électriques et noyau 5 ans.



### Dimensions et débit d'air



9 1/4

529

23 <sup>5</sup>/<sub>32</sub> 5 Dégagements

8 1/2 po (216 mm) devant le produit pour le retrait du noyau.

527 25 636

20 3/4

2 3/8 po (61 mm) audessus de la boîte électrique pour effectuer les connexions des fils.

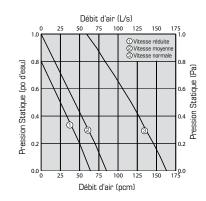
mm

20 <sup>27</sup>/32

### Rendement de ventilation

588

po d'eau (Pa)	0.1 (25)	0.2 (50)	0.3 (75)	0.4 (100)	0.5 (125)	0.6 (150)	0.7 (175)	0.8 (200)
	pcm (L/s)							
Débit net d'air frais	155 (73)	146 (69)	136 (64)	127 (60)	117 (55)	106 (50)	95 (45)	83 (39)
Débit brut d'air frais	159 (75)	150 (71)	140 (66)	129 (61)	119 (56)	108 (51)	97 (46)	87 (41)
Débit brut d'air vicié	163 (77)	153 (72)	142 (67)	131 (62)	123 (58)	112 (53)	100 (47)	89 (42)



# Rendement énergétique

	Température d'air frais		Débit d'air net		Puissance moyenne	Efficacité du ventilateur	Rendement récupération de chaleur	Efficacité de récupération ajustée	Récupération latente / transfère d'humidité
	°F	°C	pcm	L/s	W	pcm/W	%	%	%
Chauffage	32	0	51	24	55	0.9	74	81	76
	32	0	68	32	63	1.0	69	75	71
	32	0	131	62	104	1.2	64	69	60
	-13	-25	51	24	55	0.9	61	63	54

	Température d'air frais		Débit d'air net		Puissance moyenne	Efficacité du ventilateur	Rendement récupération total	Efficacité de récupération totale ajustée	Récupération latente / transfère d'humidité
	°F	°C	pcm	L/s	W	pcm/W	%	%	%
Refroidissement	95	35	51	24	55	ng	64	68	68

### **Exigences et normes**

- Conforme à la norme UL 1812 réglementant la construction et l'installation de ventilateurs récupérateurs de chaleur
- Conforme à la norme CSA C22.2 no.113 norme applicable aux ventilateurs
- Conforme aux exigences CSA F326 régissant l'installation de ventilateur récupérateurs de chaleur
- Données techniques obtenues à partir des résultats publiés des résultat des tests relatifs aux normes CSA C439
- Certifié HVI

# **Personnes-ressources**

Présenté par:		Date:	
Quantité:	Modèle:	No de projet:	
Commentaire:			
Emplacement:			
Architecte:			
Ingénieur:		Entrepreneur:	

# Distribué par:



